



Машиностроительный кластер Республики Татарстан

1

ИНЖЕНЕРНЫЙ КЛУБ

ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ ИНЖЕНЕРНОГО КЛУБА



Михаил Сергеевич Павликов,
Руководитель Инженерного клуба

Инженерный клуб создан по инициативе Генерального директора ПКФ «ИНСТРОМЕТ» М.С. Павликова и является структурным подразделением Машиностроительного кластера Республики Татарстан.

Инженерный клуб создан для помощи предприятиям в решении вопросов импортозамещения, ремонта и обслуживания оборудования и призван осуществлять научно-образовательную и производственную деятельность в сфере металлообработки и ремонтных технологий с компетенциями выше среднего уровня.

КОМПЕТЕНЦИИ ИНЖЕНЕРНОГО КЛУБА И ЕГО УЧАСТНИКОВ

Реинжиниринг и модернизация оборудования

Проведение НИОКР по заявкам предприятий

Нанесение покрытий с требуемыми характеристиками

Точное корпусное литье по данным 3D сканирования

Промышленные металлонаполненные полимеры и клея, и технологии их применения

Мобильные сварочно-наплавочные и металлообрабатывающие комплексы

Восстановление гальванических покрытий (твердый хром) методом локальной тампонной гальваники

Наши технологические возможности

3D сканирование
сложных
геометрических
поверхностей.
Составление чертежной
документации

Мехобработка
крупногабаритных
изделий диаметром до
12 м и длиной до 16 м

Плазменное и
газотермическое
напыление

Восстановление
изношенных
поверхностей лазерной
и плазменной
наплавкой

Нанесение полимерных
и металлонаполненных
композитных
материалов

Мобильные ремонтные
комплексы (без
демонтажа
оборудования)

Точное корпусное литье

Комплексный ремонт
узлов и агрегатов под
ключ

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ИНЖЕНЕРНЫМ КЛУБОМ



Области применения наших компетенций

Металлургия

Машиностроение

Энергетика

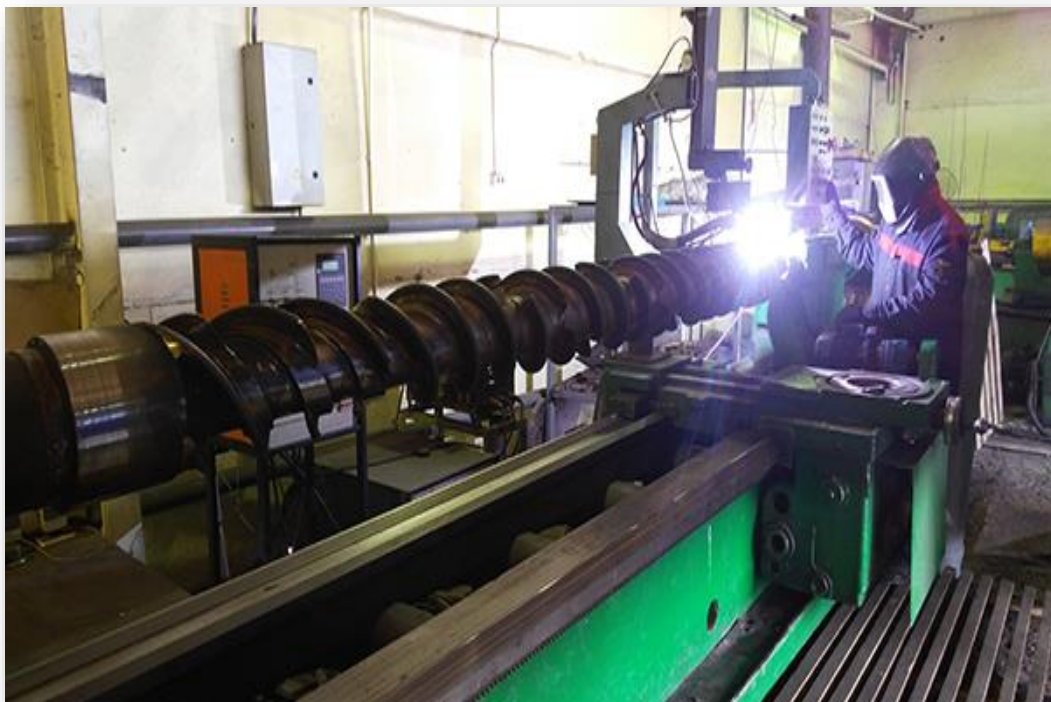
Нефтехимия

Целлюлозо-
бумажная
промышленность

НАШИ ПАРТНЕРЫ

**TATNEFT****НИЖНЕКАМСК
НЕФТЕХИМ****АММОНИЙ**
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**СИБУР****Нижнекамскшина**
Нижнекамский шинный завод

РЕМОНТ ШНЕКА



Наплавка шнека

Проблема

нарушение геометрии рабочей поверхности, износ

Решение

Метод: плазменно-порошковая наплавка износостойких сплавов.
Покрытие: никелевые и кобальтовые сплавы, различные смеси
Результат: увеличение ресурса в 3 раза по сравнению с новой деталью без покрытия

РЕМОНТ КАМЕРЫ РЕЗИНОСМЕСИТЕЛЯ Р250, Р270



Проблема

Износ полукамер, боковин, роторов и горбуши нижнего затвора

Решение

Капитальный ремонт с восстановлением всех изношенных поверхностей и заменой расходных материалов

Ремонт форматора вулканизатора

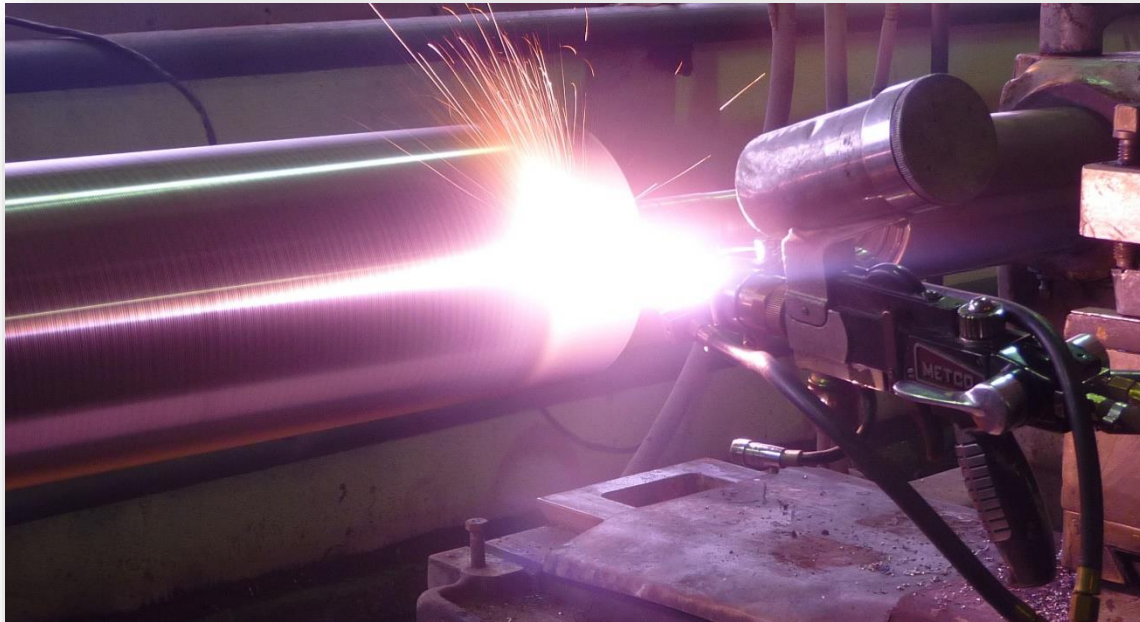


Проблема

Нарушение геометрии рабочей поверхности, износ

Решение

Капитальный ремонт с восстановлением всех изношенных поверхностей и заменой расходных материалов



Проблема

Разрушение
электроизоляционного покрытия

Решение

Метод: плазменное напыление,
высокоскоростное напыление
Покрытие: электроизоляционное,
износостойкое
Результат: ресурсосбережение,
импортозамещение

Ремонт баббитовых подшипников скольжения

Проблема

Нарушение геометрических размеров и формы баббитового слоя, наличие рисок и задиров, расслаивание слоя баббита и его выкрашивание

Решение

Метод: газопламенное
проволочное напыление
Покрытие: Б-83, Б-88, Спрабаббит
Результат: увеличение срока
службы в среднем в 2 раза и
отсутствие каверн, возникающих
при традиционной заливке



Ремонт роликов рольганга, валков, вальцов 2130



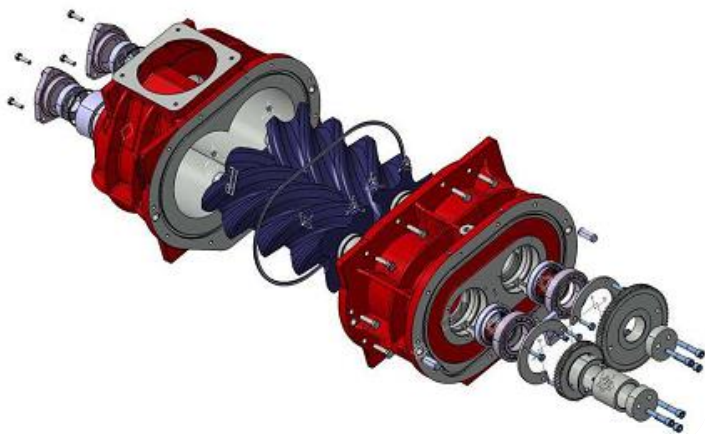
Проблема

Износ посадочных мест под подшипники, износ рабочей поверхности

Решение

Метод: полуавтоматическая наплавка под слоем флюса с последующей мех. обработкой





Проблема

Падение производительности
в следствии износа роторов

Решение

Создание технической документации с помощью 3Dсканера и построения параметрической модели в CAD. Ремонт компрессора согласно созданной документации.

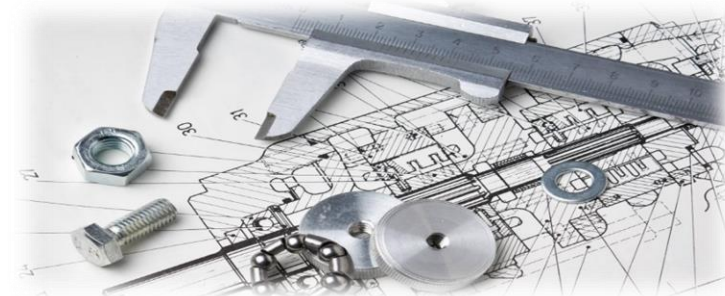
Результат: повышение энергоэффективности компрессора за счет сокращения обратных перетоков, равномерного и очень медленного износа поверхностей или его отсутствия



ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

15

Приглашаем к сотрудничеству
промышленные предприятия,
ВУЗы, Технопарки обладающие
передовыми технологическими
возможностями



ИНЖЕНЕРНЫЙ КЛУБ

Машиностроительного кластера Республики Татарстан

Россия, 423800, Республика Татарстан,
г. Набережные Челны,

Энергорайон (Нижний бьеф), ул. Садоводческая, д. 8

Проектный менеджер: Усманов Вадим Валентинович

Моб.: +7 (962) 570-67-23

+7-927-492-07-07

Тел.: +7 (8552) 77-00-47

Руководитель инженерного клуба при

Машиностроительном Кластере РТ

Павликов Михаил Сергеевич

Моб.: +7 (905) 372-37-51

engclub@innokam.pro

